SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

65

Resistenza	N/mm²	>480
Limite Elastico	N/mm²	>300
Allungamento (5d)	%	>25
Resilienza KV	J (20ºC)	>50

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 316LMn-15

EN-ISO 3581-A :
E 18 15 3 L B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Elettrodo amagnetico per unioni di acciai inossidabili serie AISI 316L o placcature anticorrosive.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 18/03/2020