SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

65R

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	>480		
Limite Elastico	N/mm²	>300	2.5	300
Allungamento (5d)	%	>25	3.2	350
Resilienza KV	J (20ºC)	>50	4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 316LMn-16

EN 1600 :
E 18 15 3 L R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Elettrodo amagnetico per unioni di acciai inossidabili serie AISI 316L o placcature anticorrosive.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 01/04/2022