SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

66HL

Resistenza	N/mm²	>560
Limite Elastico	N/mm²	>380
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>60

Ø (mm)	L (mm)
1.6	250
2	350
2.5	350
3.2	350
4	450

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E316L-26

EN-ISO 3581-A :
E 19 12 3 L R 7 3

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Universale per saldatura di acciai inox della serie AISI 316-316L a basso tenore di C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017