

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 312-26

Resistenza	N/mm ²	>700
Limite Elastico	N/mm ²	>550
Allungamento (5d)	%	>25
Durezza	HB (20°C)	240

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	350
3.2	350
4	450

EN-ISO 3581-A :
E Z 26 9 R 7 3

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Saldatura di acciai fortemente, mediamente e debolmente legati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020