

SALDOBRASATURA -- DISOSSIDANTE



Temperatura di lavoro	°C	650 -
		1000

*Tipo disossidante:* POLVERE

**Campo di impiego**

Saldobrasatura di leghe di ottone e ottone-nichel.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 21/01/2016