SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

67S

Resistenza	N/mm²	>760
Limite Elastico	N/mm²	>550
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (20ºC)	70
Resilienza KV	J (-40ºC)	45

Ø (mm)	**L (mm)**
2.5	300
3.2	350
4	350

AWS-ASME II C. SFA A5.4 :
E2594-15

EN-ISO 3581-A :
E 25 9 4 N L B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER-DUPLEX con PREN superiore a 40

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017