SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

67S/1

Resistenza	N/mm²	>760
Limite Elastico	N/mm²	>550
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (-40ºC)	>40
Resilienza KV	J (-50ºC)	>32

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

AWS-ASME II C. SFA A5.4 :
E2595-15

EN-ISO 3581-A :
E 25 9 4 N L B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER-DUPLEX con PREN superiore a 40

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/05/2019