SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

75LB

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>440
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>80

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309L-15

EN-ISO 3581-A :
E 23 12 L B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai inossidabili serie AISI 304 e 304L con acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017