SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

## 75MO/1

| | | |
|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | >650 |
| Limite Elastico | N/mm² | >450 |
| Allungamento (5d) | % | >25 |
| Resilienza KV | J (20ºC) | >60 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|---|---|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |
| 5 | 350 |

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**
E309LMo-16

**EN-ISO 3581-A :**
E 23 12 2 L R 3 2

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**
Elettrodo in AISI 309LMo per unioni di acciaio inox serie AISI 316L con acciaio al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/12/2020