SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

79

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	520		
Limite Elastico	N/mm²	420	2.5	350
Allungamento (5d)	%	30	3.2	350
Resilienza KV	J (20ºC)	40	4	350

DIN 8556 :
E 20 25 4 L Cu R23

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Saldatura di acciai Carpenter ed acciai HV90 - V9 - V9A.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017