SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ALTA RESISTENZA

800

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 307-16

ISO 3581-A :
E 18 8 Mn R 32

Resistenza	N/mm²	>600
Limite Elastico	N/mm²	>400
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>70
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	500
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200

Rivestimento RUTILE

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

Campo di impiego
Unione di acciai al C e legati al 14% di Mn,acciai da utensili o saldature eterogenee.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017