

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



*Dopo PWHT 580°C/8h*

**EN-ISO 3581-A :**  
E Z 16 5 1 B 4 2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>850
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>650
Allungamento (5d)	%	>13
Resilienza KV	J (20°C)	>40

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	300
3.2	350
4	450

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unioni di acciai martensitici, anche con aggiunta di Mo, resistenti alla cavitazione.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020