SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

86CR

Resistenza	N/mm²	>650
Limite Elastico	N/mm²	>450
Allungamento (5d)	%	>15

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E310H-15

EN-ISO 3581-A :
E 25 20 H B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Elettrodo in acciaio inox AISI 310 per unioni su acciai fusi di composizione simile.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 14/02/2022