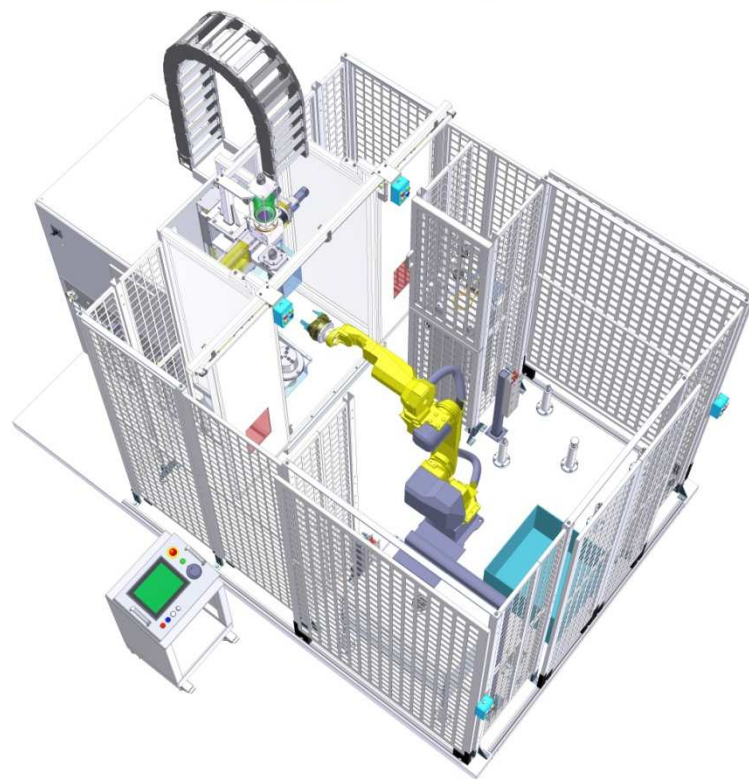


PTA200 ROT HR

**IMPIANTO ROBOTIZZATO
PER SALDATURA PTA
E PRE-RISCALDO**

PTA200ROTHR è un'isola automatica per riporti saldati con tecnologia PTA polvere integrata con preriscaldamento a induzione e robot di carico e scarico.

**E' idonea per anelli e pezzi cilindrici di piccole dimensioni (peso massimo del pezzo 10 kg).
AUTONOMIA NON PRESIDATO 6 ORE**



L'impianto, studiato per avere un ingombro molto ridotto, si compone di:

- una saldatrice PTA con movimentazione cartesiana
- un preriscaldamento a induzione 6 KW
- un robot antropomorfo per carico e scarico.

SALDATRICE PTA CON MOVIMENTAZIONE

E' impiegato il modello *PTA200i* di produzione Commersald (vedi relativa scheda tecnica) completa di torcia di saldatura raffreddata ed alimentatore della polvere. La saldatrice garantisce una corrente in uscita di 200A al 100%

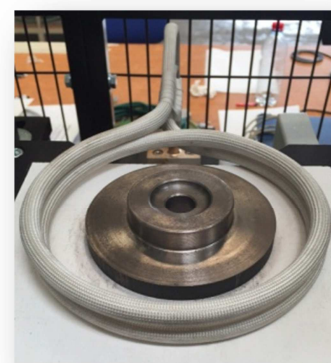
e consente di eseguire in singola passata **saldature di spessore da 1 a 3,5 mm con larghezza fino a 40 mm. e tasso di deposito fino a 2 Kg/h**, rispettando severi parametri metallurgici.

Il sistema torcia-pezzo è movimentato tramite quattro assi (due cartesiani per la movimentazione della torcia e due rotanti per la movimentazione del pezzo) che garantiscono:

- **regolarità di uscita della polvere** grazie alla possibilità di posizionare l'alimentatore prospiciente ed in asse con la torcia di saldatura.
- **elevata precisione di posizionamento**, anche dopo anni di utilizzo dell'impianto.
- **posizionamenti rapidi** grazie alla ridotta movimentazione.

PRERISCALDO A INDUZIONE

Si tratta di un sistema a induzione per il preriscaldamento prima della saldatura di potenza 6 Kw, con induttore fisso e lettura della temperatura tramite un pirometro ottico. Il rapido ed efficiente preriscaldamento consente di alimentare il ciclo di lavoro in tempi inferiori o uguali a quelli di saldatura.



ROBOT ANTROPOMORFO

Il carico e scarico automatico è effettuato con un robot antropomorfo in grado di prelevare il pezzo da un sistema multi-pallet di stoccaggio con visione tramite telecamera.

Anche durante il ciclo, l'operatore può caricare i pezzi liberamente su uno o più vassoi e il sistema autonomamente ne riconosce la disponibilità e completa il ciclo con prelievo, preriscaldamento, saldatura e deposito in un apposito contenitore.



CONSOLLE OPERATORE MULTILINGUE

Il software implementato nel PLC della console consente di memorizzare fino a 100 cicli completi sia dei parametri di movimento che di saldatura e di preriscaldamento.

PTA200 ROT HR

*Impianto robotizzato
per saldatura P.T.A.
e pre-riscaldamento*

CARATTERISTICHE TECNICHE PTA200ROTHR

CARATTERISTICHE GENERALI DELL'IMPIANTO

Ingombro (porta chiusa)	Dimensioni (lpxh)	mm	2200x3500x3300
Pezzo da riportare	Diametro max riporto	mm	350
	Altezza max riporto	mm	400
	Peso max pezzo	Kg	10
Tasso di deposito		Kg/h	0,5 - 2,0

CARATTERISTICHE DELLA SALDATRICE PTA200i

Generatore arco pilota	Corrente in uscita	A	70 al 100%
Generatore arco trasferito	Corrente in uscita	A	200 al 100%
Alimentatore polvere con cella di carico e sistema di arresto	Portata	Kg/h	0,5 - 3,5
	Capienza	Kg	7
Torcia di saldatura YZR250	Ø elettrodo di tungsteno	mm	4
Refrigeratore	Potenza resa (acqua a 20°C)	W	8700
Potenza		KVA	16,7

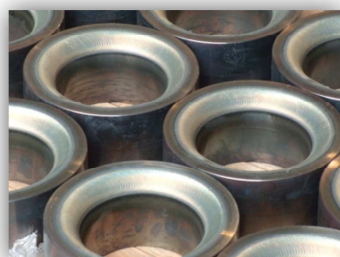
CARATTERISTICHE DELLA MOVIMENTAZIONE / PRERISCALDO

Struttura	Corsa asse verticale	mm	500
Oscillatore	Ampiezza di osc max	mm	40
	Corsa utile	mm	300
Tavola rotante	Brandeggio	gradi	0° - 90°
Preriscaldamento a induzione	Potenza	KW	6
Potenza installata totale		KVA	28
Tensione	400V 50 Hz (3F + T)		

CARATTERISTICHE DEL ROBOT DI CARICO E SCARICO

Portata al polso	Kg	12
Sbraccio	mm	1420

Sistema di visione tramite telecamera e software dedicato che evita la costruzione di maschere/vassoi specifici per ogni diametro del pezzo.



COMMERSALD IMPIANTI SRL

www.commersald.com

impianti@commersald.com

Stabilimento e uffici:

Via Labriola 42, Modena, Italy

Tel: +39059822374 Fax: +39059333099